

「パワー防錆 EP039」塗装仕様書

【材料一覧表】

商品名	材料	希釈
パワー防錆 EP039	二液型ポリアミド硬化型エポキシ樹脂塗料	Eプレデューサー

【床塗装工程】

(20°C, 60%RH)

商品名	塗回数 (回)	色相	混合比率 (重量比)	希釈率 (重量比※1)	塗装方法	合計塗布量 (g/m ²)	乾燥膜厚 (μm)	指触乾燥 ※2 (hr)	最終養生 (hr)
パワー防錆 EP039	1~2	アイボリー	主剤 1 硬化剤 1	0~10%	刷毛 ローラー	127~265	60~125	4~6	16

※1 主剤と硬化剤を混合したものに対する重量比

※2 重ね塗りが可能な時間です。

【使用方法】

- 1) 素地調整を行います。(【素地調整】参考)
- 2) 混合前に主剤・硬化剤をそれぞれ、電動攪拌機などで粘度が均一になるまで攪拌してください。
- 3) 主剤と硬化剤を1:1(重量比)の割合で混合し、3~5分程度よく混ぜ合わせてください。
- 4) 塗装は、刷毛・ローラー・エアレスガンを使用してください。
- 5) 使用後の容器・工具類は【Eプレデューサー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。
- 6) 16時間以上乾燥後、使用する上塗り塗料の仕様に従って塗装してください。

【使用上の注意】

- 1) 屋外及び日光にさらした場合、黄変、色あせ、チョーキングが起きる事があります。
- 2) 低温時や硬化反応中に塗膜表面に結露・湿気が加わると、ブラッシング現象を起こす事があります。
- 3) 硬化剤混入後、通常はすぐに使用できますが、低温時(10°C以下)には、30分程度熟成時間を取り使用してください。
- 4) エッジ・ボルト部などは、あらかじめ刷毛などで先塗りをしておいてください。
- 5) 使用後はしっかり蓋をし、1~2ヶ月の間に使い切るようにしてください。

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971
TEL.0280-80-0005 (代) FAX.0280-80-0006 (代)
E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com

R2.4 改定