

「パワー防錆 AP089」塗装仕様

【材料一覧表】

商品名	材料	希釈
パワー防錆 AP089	二液型変性アクリルウレタン樹脂塗料	APレデューサー

【床塗装工程】

(20°C, 60%RH)

素地調整 下塗塗装	弊社パワー防錆シリーズ(必殺錆封じ、パワー防錆EP039、EP1000、SP041、NKRN-66、配管補強パワー66等)の仕様書参照										
上塗塗装	商品名	塗回数 (回)	色相	混合比率 (重量比)	希釈率 (重量比)	塗装方法	塗布量 (g/m ²)	乾燥膜厚 (μm)	間隔時間(hr)		
									工程内	工程間	最終養生
	パワー防錆 AP089	1	指定色	主剤 5 硬化剤 1	0~10%	刷毛 ローラー	120~240	50~100	-	-	24

【使用方法】

- 1) 素地調整・下塗塗装を行います。(【素地調整・下塗塗装】参考)
- 2) 混合前に主剤・硬化剤をそれぞれ、電動攪拌機などで粘度が均一になるまで攪拌してください。
硬化剤は、缶を振ってからご使用ください。
- 3) 主剤と硬化剤を5:1(重量比)の割合で混合し、3~5分程度よく混ぜ合わせてください。
- 4) 塗装は、刷毛・ローラー・エアレスガンを使用してください。
- 5) 使用後の容器・工具類は【APレデューサー】、またはラッカーシンナーで洗浄してください。

【使用上の注意】

- 1) 【パワー防錆AP089】は硬化剤混入後、通常はすぐに使用できますが、低温時(10°C以下)には30分程度熟成時間を取り、使用してください。
- 2) 希釈が必要な場合には【APレデューサー】を、主剤・硬化剤を混合した重量に対し10%を限度にご使用ください。
- 3) エッジ・ボルト部などは、あらかじめ刷毛などで先塗りをしておいてください。
- 4) 使用後はしっかり蓋をし、1~2ヶ月の間に使い切るようにしてください。

株式会社 **染めQ** テクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971
TEL.0280-80-0005 (代) FAX.0280-80-0006 (代)
E-mail:support@somayq.com <http://www.somayq.com>

R2.12 改定