

「アルミパテ防錆【J】」標準塗装仕様

【材料一覧表】

| 材 料 | 商 品 名 | 希 釈 |
|---------------|-------------|-----|
| 二液型ポリエステル樹脂パテ | アルミパテ防錆【J】 | - |
| 硬化剤 | 共通硬化剤J(ブルー) | - |

(20°C, 65%RH)

| 工 程 | 商 品 名 | 塗回数 (回) | 色 相 | 混合比率 (重量比) | 希釈率(%) (重量比) | 塗装方法 | 塗布量 (g/100cm ²) | 乾燥膜厚 (mm) | 間隔時間 (min) | | |
|------|--|-------------|-----|---------------|-----------------|------|--------------------------------|--------------|------------|------------|------|
| | | | | | | | | | 工程内 | 工程間 | 最終養生 |
| 素地調整 | ●被塗面の油分・水分・ほこり等を完全に除去してください。 ●錆がある場合には、【必殺錆封じ】を塗装することをお勧めします。 | | | | | | | | | | |
| 補修 | アルミパテ防錆【J】 | 1~5 (※1) | グレー | 100:2 | - | ヘラ | 130 | <10 | 20 | 50 (※2) | - |

(※1) 補修する深さによって変わります。一度の塗布では1~2mm程度を目安とし、最大で10mmの厚みまでの塗布にしてください。

(※2) 研磨できる時間です。塗料を塗装する場合には、12時間以上の乾燥が必要となります。

【使用方法】

- 1) 被塗面の油分・水分・ホコリ等を完全に除去してください。
- 2) 表面をP80~240(素材により異なる)のペーパーで研磨し、ダストを除去してください。
- 3) 仕様前にパテ主剤をよく攪拌し、主剤100に対して共通硬化剤(J)2の割合(重量比)で十分に時間をかけ、ムラなく混合してください。
- 4) パテをヘラ等で、素地面にしごくように擦り付けて、その上に1~2mm程度を目安に盛り付けてください。
- 5) さらに盛り付ける場合には、20分以上乾燥時間を取って指触乾燥状態から、2mmを限度として盛り付けます。
- 6) 再度盛り付ける場合には、最大10mmの厚みを限度として、5)を繰り返してください。
- 7) 常温(20°C)・湿度60%で50分程度乾燥後、P80~120のペーパーで研磨してください。

【使用上の注意】

- 1) 主剤は、使用前によく攪拌してください。
- 2) 硬化剤は、十分に揉みほぐしてから使用してください。
- 3) パテの上に直接塗装する場合は、研磨後さらにP240~320のペーパーで肌調整してください。
- 4) 湿度の高い場合、被塗面に結露が発生することがあります。乾いたウエス等で拭いてから作業をしてください。
- 5) 温度の低い場合、被塗面を温めてからパテ付けを行ってください。
- 6) パテの保管は使用前、使用后共に缶のフタを密閉し、直接日光の当たらない冷暗所に保管してください。

染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県猿島郡五霞町元栗橋5971
 TEL.0280-80-0005 (代) FAX.0280-80-0006 (代)
 E-mail:support@somayq.com <http://www.somayq.com>

2020.02 作成